

# БОРАТ ЦИНКА AMBIREX ZB

## Описание

Химическая формула  $2ZnO \cdot 3B_2O_3 \cdot 3,5H_2O$

Борат цинка (цинк борат, борат цинка водный) - химическое соединение, которое является высокоэффективным антипиреном, дымоподавителем и антикоррозионным пигментом. При внесении бората цинка в состав синтетических резин и таких полимеров, как полиолефины, поливинилхлориды (ПВХ), пенополиуретаны (ППУ) обеспечивается существенное увеличение значения кислородного индекса. Огнегасящие свойства бората цинка AMBIREX ZB в основном являются следствием его способности образовывать прочное угольное покрытие после первоначального высвобождения содержащейся в нем кристаллизационной воды. Борат цинка AMBIREX ZB сохраняет кристаллизационную воду вплоть до температуры 280–300 °С, что позволяет использовать этот продукт в полимерах, которые требуют высокотемпературной обработки. Борат цинка применяется как агент, подавляющий тление и как антиискрящий агент, агент подавляющий процесс коррозии, повышает адгезию покрытия к подложке, а также выполняет функции фунгицида (от лат. fungus - гриб и лат. caedo - убиваю - химические вещества для борьбы с грибными болезнями). Борат цинка AMBIREX ZB широко применяется в лакокрасочных материалах на водной основе, придает покрытиям стойкость к действию плесени и бактерий. Борат цинка AMBIREX ZB может эффективно действовать при температуре плавления более 760 °С и обеспечивать защиту от окисления при нагреве в течение длительного периода времени. Борат цинка рекомендован для большинства термопластов, включая полиамиды, а также для применения в красках на основе органических растворителей, полиуретановых термореактивных смолах, пластизолях, адгезивах. В сочетании с фосфатами цинка борат цинка может использоваться как добавка в лакокрасочные материалы, предназначенные для нанесения по ржавой поверхности для обеспечения антикоррозионного действия.

Борат цинка производится в Китае на автоматизированном и высоко технологичном оборудовании.

## Внешний вид

Борат цинка AMBIREX ZB представляет собой мелкодисперсный кристаллический порошок белого цвета. Борат цинка не имеет запаха.

## Технические характеристики

Наименование	Значение
Массовая доля оксида цинка ZnO, %	37,82
Массовая доля борного ангидрида $B_2O_3$ , %	47,26
Температура плавления, °С	980
Влажность, %	0,2
Плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup>	3,64
pH водной вытяжки	7,5-8,2
Массовая доля воды, %	0,30
Средний размер частиц, мкм	6

# БОРАТ ЦИНКА AMBIREX ZB

## Упаковка

Борат цинка AMBIREX ZB поставляется в надежной и удобной в использовании промышленной упаковке:

Наименование	Масса нетто, кг	Масса брутто, кг	Размер упаковки, см	Количество на паллете, шт.	Размер паллетоместа, см
Полипропиленовый армированный мешок с полиэтиленовым вкладышем	25	25,2	60x40x10	40	120x080x120

## Условия транспортировки и хранения

Борат цинка AMBIREX ZB рекомендуется хранить:

- в прохладном, сухом, хорошо вентилируемом помещении и только на паллетах;
- предохранять от атмосферной влажности, высоких температур и воды;
- отдельно от пищевых продуктов.

Борат цинка AMBIREX ZB транспортируют всеми видами транспорта, в крытых транспортных средствах, в соответствии с правилами перевозки, действующими на данном виде транспорта.

При соблюдении условий транспортировки и хранения в не вскрытой заводской упаковке, гарантийный срок хранения составляет 3 года с даты изготовления.

## Области применения

Борат цинка AMBIREX ZB применяется:

- в производстве вододисперсионных противокоррозионных грунтовок общего назначения для металлических поверхностей;
- в производстве грунтовок пониженной горючести для судостроения;
- в производстве негорючих резинотехнических изделий;
- в производстве бутадиен-стирольных каучуков;
- в производстве огнестойких изделий из пластмассы, стеклопакетов и текстурных материалов;
- в производстве полиуретана и полиуретановых смол;
- в производстве полипропилена и полиамида;
- в производстве полиолефинов и полиэфиров;
- в производстве нейлона и неопрена;
- в производстве эпоксидных смол;
- в производстве пластизолов и акрилопластов;
- в производстве фенольных и термореактивных смол;
- в производстве стеклянных и керамических изделий;
- в производстве трудногорючего материала для электрокабельной промышленности;
- в производстве искусственных кож;
- в производстве огнестойких составов для текстильной промышленности.